

### CIP های مدل DG PACK CIP :

ویژگی قابل توجه این گروه از تولیدات علاوه بر امکان برخورداری از اتوماسیون کامل تولیدات ، اشغال فضای کم و اپراتوری آسان آن می باشد . کلیه قطعات تشکیل دهنده دستگاه CIP از جمله مبدل های حرارتی ، الکتروپمپ ارسال محلول ها ، مخازن نگهداری ، پانل کنترل و فرمان ، والو ها و رگولاتور بخار ، بر روی دستگاه مستقر گردیده است . طراحی مگمب شکل مخازن نگهداری آب ، سود و اسید باعث کاربردی شدن این دستگاه در واحد های تولیدی با ظرفیت های میانی گردیده است . ظرفیت شستشو در این مدل ها از 20000L/H - 10000L/H بوده و همچنین امکان استفاده از مبدل های صفحه ای و لوله ای را دارا می باشند.



#### DG Pack CIP Model

Our full automated pack CIP series occupy less space in line and are much easier to operate. To achieve the compact design of this CIP Unit, all parts including heat exchangers, electro-pumps, holding tanks, control panel, steam regulators and valves are all place on the unit. The custom cubic design of the water tanks and cleaning solutions (water, acid, alkali) makes it a highly-recommended unit for food industry plants of medium capacity.

Cleaning capacity in CIP Pack series varies from 10,000L/H - 20,000L/H. The unit can also be directly connected to heat exchanging unit of both plate and tubular types.

### سیستم شستشو در مدار بسته CIP :

از حیاتی ترین ویژگی های تولید محصولات بهداشتی با دامنه مناسب ماندگاری و متناسب با فرآیند تولید ، شستشوی سطوح داخلی ، تجهیزات و مسیرهای در تماس با محصولات بصورت پیوسته با ظرفیت ، دما و غلظت سنج مشخص شده توسط محلول های بهداشتی می باشد.



#### CIP (Cleaning-in-Place System)

CIP process is a vital feature in line to assure the sanitary quality of the product and longer shelf life. This continuous system is used to clean the interior surfaces of the processing equipment, vessels, tanks and pipes in direct contact with the product. CIP system is designed to control the cleaning parameters including the temperature, flow and concentration of cleaning solutions (water & detergent) with high precision.

| مدل دستگاه    | ظرفیت     | قدرت الکتروپمپ | ظرفیت مخازن | تعداد مسیر | مبدل حرارتی   |
|---------------|-----------|----------------|-------------|------------|---------------|
| DG 41S 1500-3 | 15000 L/H | 3 kw           | 3*1000 L    | 1 line     | Plate Heater  |
| DG 42S 1500-3 | 15000 L/H | 3 kw           | 3*1000 L    | 1 line     | Tublar Heater |
| DG 41S 2000-3 | 20000 L/H | 4 kw           | 3*1400 L    | 1 line     | Plate Heater  |
| DG 42S 2000-3 | 20000 L/H | 4 kw           | 3*1400 L    | 1 line     | Tublar Heater |
| DG 41S 2000-4 | 20000 L/H | 4 kw           | 4*1400 L    | 1 line     | Plate Heater  |
| DG 42S 2000-4 | 20000 L/H | 4 kw           | 4*1400 L    | 1 line     | Tublar Heater |
| DG 41D 1500-3 | 15000 L/H | 2*4 kw         | 3*1400 L    | 2 line     | Plate Heater  |
| DG 42D 1500-3 | 15000 L/H | 2*3 kw         | 3*1400 L    | 2 line     | Tublar Heater |
| DG 41D 2000-3 | 20000 L/H | 2*4 kw         | 3*1400 L    | 2 line     | Plate Heater  |
| DG 42D 2000-3 | 20000 L/H | 2*4 kw         | 3*1400 L    | 2 line     | Tublar Heater |

### CIP های مدل DG DAM CIP :

در این گروه از تولیدات امکان برخورداری از بالاترین سطح اتوماسیون و ارتباط با سایر تجهیزات و ماشین آلات از جمله دستگاه های بسته بندی و پاستوریزاتورها ، با حداقل خطاهای انسانی فراهم آمده است .



طراحی یونیت های DG DAM CIP بصورت مستقل از مخازن سود و اسید ، امکان حضور آن ها را در خطوط تولید در کنار سایر تجهیزات بدون بروز هر نوع آلودگی فراهم آورده است ضمن اینکه کاربردی نمودن اپراتوری موجب افزایش دقت شستشو، همراه با حفظ دما و غلظت محلول های شستشو دهنده و کنترل میزان آن برحسب لیتر از گردیده است . در این نسل از تولیدات یونیت های 15000L/H - 35000L/H قابل طراحی و ساخت می باشد.

از خصوصیات این دستگاه ها امکان ارتباط با هم و ایجاد شبکه های CIP بصورت دو یا چند خطه تحت برنامه ریزی واحد جهت کاهش هزینه ها و افزایش دقت اپراتوری خواهد بود .

#### DG DAM CIP Series

DG series have been designed to obtain the utmost level of automation with least human interference and are engineered to interact with other units in line such as: pasteurizers, packaging equipment, etc.

Highly professional designing of the CIP unit independent from the cleaning solutions tank (acid & soda), makes it possible to place them anywhere needed in line without any contamination. The easy operation also enhances the level of precision in cleaning while maintaining the temperature, concentration and flow of the detergents.

DG DAM series have been designed for 15000L/H – 35000L/H capacities.

The benefit of using DG DAM CIP series apart from fast, efficient and reliable cleaning of all types of process plants, is that they can be linked to make a CIP network of double or even multiple cycles under the same programming which results reduced costs and improved operational precision.

| Heat Exchanger | No. of Lines | Electropump | Tank Capacity | No. of Lines | Model         |
|----------------|--------------|-------------|---------------|--------------|---------------|
| DG 41S 1500-3  | 15000 L/H    | 3 kw        | 3*1000 L      | 1 line       | Plate Heater  |
| DG 42S 1500-3  | 15000 L/H    | 3 kw        | 3*1000 L      | 1 line       | Tublar Heater |
| DG 41S 2000-3  | 20000 L/H    | 4 kw        | 3*1400 L      | 1 line       | Plate Heater  |
| DG 42S 2000-3  | 20000 L/H    | 4 kw        | 3*1400 L      | 1 line       | Tublar Heater |
| DG 41S 2000-4  | 20000 L/H    | 4 kw        | 4*1400 L      | 1 line       | Plate Heater  |
| DG 42S 2000-4  | 20000 L/H    | 4 kw        | 4*1400 L      | 1 line       | Tublar Heater |
| DG 41D 1500-3  | 15000 L/H    | 2*4 kw      | 3*1400 L      | 2 line       | Plate Heater  |
| DG 42D 1500-3  | 15000 L/H    | 2*3 kw      | 3*1400 L      | 2 line       | Tublar Heater |
| DG 41D 2000-3  | 20000 L/H    | 2*4 kw      | 3*1400 L      | 2 line       | Plate Heater  |
| DG 42D 2000-3  | 20000 L/H    | 2*4 kw      | 3*1400 L      | 2 line       | Tublar Heater |

